# 安全上の注意事項

#### 関連法規についての注意

本カタログの製品を安全にご使用いただくために、「製品使用についての注意」、「カタログご使用にあたってのお願い」、および当該製品の取扱説明書を十分ご理解いただくとともに、右記関連規格の安全に関する法規類を必ず遵守のうえ、お取り扱いください。

- ≪安全に関する関連規格≫
- ①高圧ガス保安法
- ②労働安全衛生法
- ③消防法
- 4)防爆等級
- ⑤JIS B 8270 圧力容器
- ⑥JIS B 8361 油圧システム通則

#### 製品使用についての注意

#### (1) 製品を取り扱うときの注意事項

① 注意 製品を取り扱う際にけがをすることがありますので、状況に応じて保護具を着用してください。

② 注意 製品の重量、作業姿勢によっては、手を挟んだり腰 を痛めたりすることがありますので、作業方法に十 分注意して下さい。

③ 注意 製品に乗ったり、叩いたり、落としたり、外力を加え たりしないで下さい。作動不良、破損、油漏れなどを 起こすことがあります。

④ 注意 製品や床に付着した作動油は十分にふき取ってください。製品を落としたり、すべってけがをする恐れがあります。

#### (2) 製品の取り付け、取り外し時の注意事項

① 注意 取り付け、取り外し、配管、配線などの作業は、専門 知識のある方が行ってください。

※専門知識のある方:油圧調整技能士2級程度、または弊社のサービス研修を受けた方。

③ 警告 電気配線工事は必ず電源を切ってから行ってくだ さい。感電する恐れがあります。

④ 注意 取付穴、取付面を清浄な状態にしてください。ボルトの締めつけ不良、シール破損によって、破損、油漏れなどを起こす恐れがあります。

製品を取り付けるときは必ず規定のボルトを使用し、規定のトルクで締めつけてください。規定外の取り付けをすると作動不良、破損、油漏れを起こすことがありますので注意してください。

#### (3) 運転時の注意事項

① た険 爆発または燃焼する危険性のある雰囲気の中では、 対策をした製品以外は絶対に使用しないでください。

③ 警告 異常(異音、油漏れ、煙など)が発生した場合は直ち に運転を停止し、必要な処置を講じてください。破 損、火災、けがなどの恐れがあります。

④ 注意 初めて装置を運転する場合は油圧回路、電気配線が 正しいこと、および締結部に緩みがないことを確認 した上で運転してください。

⑤ 注意 製品はカタログ、図面、仕様書などに記載された仕様以外で使用しないでください。

⑥ 注意 運転中、製品は油温やソレノイドの温度上昇などに よって高温になりますので、手や体が触れないよう に注意してください。やけどをする恐れがありま

⑦ 注意 作動油は適正な物を使用し、汚染度も推奨値で管理 してください。作動不良、破損の恐れがあります。

#### (4) 保守・保管上の注意事項

① 注意 お客様による製品の改造は、絶対にしないでください。

② 注意 製品は断りなく分解、組み直しをしないでください。定められた性能を発揮できず、故障や事故の原因になります。やむを得ず分解、組み直しをする場合は専門知識のある方が行ってください。

③ 注意 製品を運搬、保管する場合は、周囲温度、湿度など環境条件に注意し、防塵、防錆を保ってください。

(4) 注意 製品を長期保管後に使用する場合には、シール類の 交換を必要とする場合があります。

# パワーコントロール機器 総合カタログの ご使用にあたってのお願い

このカタログは、トキメック第2制御事業部が取扱う製品のうち、ポンプ、各種制御弁、モータ、ラジオリモコン、パワーユニット、センサなど主要な油圧機器類を掲載しています。カタログの記載事項をよくお読みいただき、お客様のご要求に合った仕様の製品をお選びください。

#### ●構成

このカタログは製品を17のブロックに分類し、選定表,製品写真,カット図,油圧図記号,形式の説明,仕様,特性線図,使用上の注意事項,外形寸法,内部構造を記載しています。また、巻末には技術資料、ボルトー覧表、製品索引などを付録として記載してあります。

- ●作動油および使用温度に対する特殊仕様 難燃性作動油を使用する場合や、低温または高温で使用する場合は機器の構成部品が特殊になります。この場合は、形式の先頭に以下の記号を付けて表示しています。 仕様の詳細についてはお問い合わせください。
- ◇石油系作動油(耐摩耗性)を低温または高温で使用する場合 ・・・・・・(F10)または(F12)

F10······高温用仕様 F12······低温用仕様

- ◇水・グリコール系作動油を使用する場合・・・・・・・・(F11) ほとんどの制御弁は標準仕様でご使用になれますが、特殊 仕様を必要とする機器は(F11)を付けます。また、一部に水・ グリコール系作動油ではご使用になれない機器があります。
- ◇りん酸エステル系作動油を使用する場合・・・・・・・(F3)

#### ●共通事項

- ◇弁サイズの表示: IS04401準拠の取付面を採用している弁は「取付面の大きさ」を表示し、その他の弁については弁の「大きさの呼び」で表示しています。
- ◇デザイン番号: デザイン番号は2桁で表示します。製品の 改良や設計変更などにより、予告なしで仕様、デザイン番号 を変更することがありますので、装置の設計などにあたっては事前に製品図面をご請求ください。ただし下1桁だけ が変わる場合(例えば10→11)は仕様、取付寸法の変更は ありません。
- ◇形式末尾の記号
  - -J:テーパねじ配管用の接続口を持つ製品で、ねじがJIS 管用テーパねじであることを示します。
- ◇フィルトレーション:

特に記載のない場合は、高圧ラインまたは戻りラインにろ 過粒度 $25~\mu$ m以下のフィルタを使用してください。

◇弁取付面の加工精度:ガスケット取付形の弁を取付ける面は、下記の精度で加工してください。

表面粗さ	1.6 μm Ra以下
平面度	0.012以下 □100 mmあたり

◇カタログに記載してある内部構造は、Oリングなどの消耗 品を指定するための参考図であり、分解用の図面ではあり ません。

- ●カタログ記載の製品は輸出令・別表 1・16項の該当品です。「輸出貨物が核兵器等の開発等のために用いられるおそれがある場合を定める省令」に該当する場合は、日本国法令に従い経済産業省の輸出許可をお取りください。
- ●カタログ記載のコムニカ弁(E項)、比例電磁式制御弁・サーボ弁(J項)、ディジタル弁制御システム(K項)はロケットの飛行制御装置または姿勢制御装置に使用するように設計されておりません。
- ●当社では、国連決議制裁対象国及び輸出貿易管理令・別表第4の地域(イラン、イラク、リビア、北朝鮮)との取引を禁止しておりますので、あらかじめご了承ください。
- \*法令、省令が変更になった場合その限りではありません。(2006年3月現在)

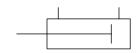
# 油圧シリンダ

# Hydraulic cylinders

	日次
●形式————	P 2
●仕様	—— Р 3
●使用上の注意事項———	——Р6
●外形寸法————	—— Р 7
●付属品	— P 2 1
●内部構造	P23



#### 油圧図記号



- ●TJシリーズ─JIS B 8354に準拠した標準油圧シリンダで、工作機械 をはじめ一般産業向けです。
- ●THシリーズ-TJシリーズを高圧化(21MPa)したものです。
- ●TMシリーズ—主として製鉄機械向けのミル(MILL)シリンダです。

#### 形式

# TJ(W)(3)-FA40(C)B100-(1537)(L70)(P1)(B)(W)(N)(M)(Z1)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

1 シリーズ

TJ:最高使用圧力14 MPa用

(ただし支持部形式 FA, FB, LBは7 MPa)

TH:最高使用圧力21 MPa用

TM:MILL規格形

2 ロッド形式

無記号:片ロッド形

W:両ロッド形(TJのみ)

3 パッキン材質

材質記号	シリーズ									
70 英心力	TJ	TH	TM							
無記号	ニトリルゴム	ウレタンゴム	ニトリルゴム							
1	(ニトリルゴム)	ニトリルゴム	(ニトリルゴム)							
2	ウレタンゴム	(ウレタンゴム)	ウレタンゴム							
3		ふっ素ゴム								
4	四ふっ化エチレン樹脂									
5		金 属								

(注)・ロッドパッキンとピストンパッキンを異なる材質とする場合、ロッド、ピストンの順 に記号(1~5)を記入します。

(例)ロッドパッキンをニトリルゴム、ピストンパッキンをウレタンゴムとする場合 は「12」を記入します。

#### 4 支持部形式

支持部 シリーズ	TJ	TH	TM
S D:基本	0	0	
FA:ロッド側長方形フランジ	<b>*</b> ○	0	0
FB:ヘッド側長方形フランジ	<b>*</b> ○	0	0
FC:ロッド側正方形フランジ	0		
FD:ヘッド側正方形フランジ	$\circ$		
FY:ロッド側長方形フランジ	$\circ$		
FZ:ヘッド側長方形フランジ	0		
LA:軸直角方向フート	$\circ$	0	0
LB:軸方向フート	<b>*</b> ○		
TA:ロッド側一体トラニオン	$\circ$		
TC:中間固定トラニオン	$\circ$	0	0
CA:分離アイ	$\circ$		0
CB:分離クレビス	0		
CC:固定アイ		0	

※印は7MPa仕様

5 シリンダ内径

内径 mm シリーズ	TJ	TH	TM
30	0		
40	0	0	0
50	0	0	0
63	0	0	0
80	0	0	0
100	0	0	0
125	0	0	0
140	0	0	0
150	0		
160	0	0	0
180	0		0
200	0		0
224	0		0
250	0		0

6 ロッド径の種類

無記号: B系列(シリンダ内径の56%)

C: C系列(シリンダ内径の45%) T J のみに適用

A: A系列(シリンダ内径の71%) TMのみに適用

7 クッション

N:クッションなし

R:ロッド側クッション付き

H:ヘッド側クッション付き

B:両側クッション付き

注)  $TJ\phi30$ のロッド側およびヘッド側、 $TH\phi40$ のロッド 側、TMφ40A~φ63A系列のロッド側、TMφ40B系 列のロッド側には、クッション機構がつけられません。

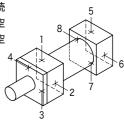
8 ストローク

P4ページに示す最大ストローク以内の必要なストロークを 記入します。

9 接続ポート、クッション弁・空気抜きの位置

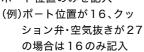
ロッド側接続ポート、ヘッド側接続 ポート、ロッド側クッション弁・空

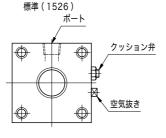
気抜き、ヘッド側クッション弁・空 気抜きの順に記入します。



製品の仕様およびデザインは、改良などのため予告なく変更する場合があります。

- ●接続ポート位置が図示 15 で、クッション弁・空気抜きの 位置が26の場合は無記号(標準)
- ●ロッド側からみて、ポートの 90°右どなりにクッション弁・ 空気抜きが位置する場合は、 ポート位置のみを記入





10 中間トラニオン位置(支持部形式 TC形に適用) 無記号:標準(外形寸法図 P18ページ参照)

L\*\*\*:標準以外の位置が必要な場合、外形寸法図のXF寸法 を記入します。

11 ジャバラ(防塵カバー)

無記号:なし

P1:ナイロンターポリン(耐熱80°C)

P2:ネオプレン(耐熱130°C) P3:コーネックス(耐熱400°C) 12 先端ねじ形状 無記号:標準

B:特殊

13 ロッドとび出し長さ

無記号:標準

₩:特殊

14 ロックナット

無記号:なし

N:ロックナット付き

15 先端金具

無記号:なし

M:一山先端金具

F:二山先端金具

16 ピン(支持部形式 CB形と二山先端金具用)

無記号:なし

Z1:ピン1本 Z2:ピン2本

注)ピン1本につき割りピン2本が付属しています。

#### 仕様

シリーズ	支持部	呼び圧力		最高許容圧力 <i>。</i> ロッド側	/耐圧 MPa	3	シリンダ内径	シリンダ速度 mm/sec		最低作動圧力	周囲温度	推力	配管接続
名	形式	MPa	ロッド径 記号A	ロッド径 記号B	ロッド径 記号C	ヘッド側	mm mm	最低	最高	MPa	°C	効率	方式
	FA FB LB	7	_	13. 5/14. 2	11/11.6	9/10.5	$\phi$ 30~ $\phi$ 63 $\phi$ 80~ $\phi$ 125 $\phi$ 140~ $\phi$ 250	~ \phi 125 300					
TJ	SD, FC FD, FY FZ, LA CA, CB TA, TC	14	_	18/21	14/21	18/21	$\phi \ 30 \sim \phi \ 63$ $\phi \ 80 \sim \phi \ 125$ $\phi \ 140 \sim \phi \ 250$	8	400 300 200	0. 3	−5 ∼+80	0. 9	JIS管用 テーパねじ
TH	SD, FA FB, LA CC, TC	21		25/31.5	_	27/31. 5	$\phi$ 40~ $\phi$ 63 $\phi$ 80~ $\phi$ 125 $\phi$ 140, $\phi$ 160		400 300 200	_			
ТМ	FA, FB LA, CA TC	14	23	3/28	_	23/28	$\phi 40 \sim \phi 140$ $\phi 160 \sim \phi 250$	10 20	500	0. 3	-10 ∼+80	0. 95	※JIS B 2291 SSA溶接形 フランジ付き

※JIS B 2291 SSA溶接形フランジ付きと、JIS B 2291 SSA取付方法で、JIS管用テーパねじ接続のフランジ付きもあります。

- ●最高許容圧力とは、サージ圧力、増圧されて発生する圧力など、使用中に油圧回路の設定圧力をこえてシリンダ内部に発生する圧力の許容値です。
- ●呼び圧力とは、シリンダを使用する油圧回路のリリーフ弁設定圧力です。
- ●最低シリンダ速度、最低作動圧力は、クッションストローク中を のぞきます。
- ●最高シリンダ速度で使用する場合、負荷の慣性によりシリンダ室 内に発生する圧力は、最高許容圧力以下としてください。
- ●最低作動圧力は、ヘッド側から圧力を供給したときの値です。

# 

#### ●最大ストローク, クッションストローク

シリンダ	最大ストローク										
内径 mm	ΤJ	ΤH	TM								
φ30		_	_								
φ40	1200	1200									
φ50		1200	2000								
φ63	1600	1600									
<b>φ</b> 80	1000	1000									
<b>φ</b> 100			2500								
φ 125		2000	2300								
φ140											
φ150											
<b>φ</b> 160	2000	2000	2500								
φ180			2300								
φ200		_									
φ224			3000								
φ250											

クッ	ーク	
TJ	ΤH	TM
_	_	
20	20	25
25	25	35
23	30	
	_	
	30	40
		40
30	_	50
35		

ストロークの許容差(JIS B 8354 A級)

ストローク mm	許容差 mm
100以下	+0.8
101~ 250	+1.0
251~ 630	+1. 25 0
631~1000	+1.4
1001~1600	+1.6
1601~2000	+1.8
2001~2500	+2.0
2501~3000	+2.2

#### ●ピストン面積および速度比(片口ッド形)

 シリンダ 内径	ロッド径 記号	ロッド径 mm	速度比	ピストン面積 cm <sup>2</sup>		シリンダ 内径	ロッド径 記号	ロッド径 mm	速度比		ン面積 m <sup>2</sup>
mm	כים		押引	ヘッド側	ロッド側	mm	C. OH		押引	ヘッド側	ロッド側
φ30	В	φ18	1:1.55	7. 0	4. 5		Α	φ100	1:2.04		75. 3
	Α	φ28	1:1.96		6. 4	φ140	В	φ80	1:1.48	153. 9	103. 6
φ40	В	φ22. 4	1:1.46	12. 5	8. 6		С	$\phi$ 63	1:1.25		122. 7
	С	φ18	1:1.25		10. 0	φ150	В	φ85	1:1.47	176. 7	119. 9
	Α	φ35. 5	1:2.02		9. 7	Ψ130	С	φ67	1:1.25	170.7	141. 4
$\phi$ 50	В	φ28	1:1.46	19. 6	13. 4		Α	φ112	1:1.96		102. 5
	С	φ22. 4	1:1.25		15. 6	φ160	160 B φ90		1:1.46	201. 0	137. 4
	Α	φ45	1:2.04		15. 2		С	φ71	1:1.24		161. 4
$\phi$ 63	В	φ35. 5	1:1.47	31. 1	21. 2	φ180	Α	φ125	1:1.93	254. 4	131. 7
	С	φ28	1:1.24		25. 0		В	φ100	1:1.45		175. 9
	Α	$\phi$ 56	1:1.96		25. 6		С	φ80	1:1.25		204. 2
$\phi$ 80	В	φ45	1:1.46	50. 2	34. 3		Α	φ140	1:1.96		160. 2
-	С	$\phi$ 35. 5	1:1.24		40. 3	$\phi$ 200	В	φ112	1:1.46	314. 1	215. 6
	Α	<b>φ</b> 71	1:2.02		38. 9		С	$\phi$ 90	1:1.25		250. 5
<b>φ</b> 100	В	$\phi$ 56	1:1.46	78. 5	53. 9		Α	φ160	1:2.04		193
	С	φ45	1:1.25		62. 6	φ224	В	φ125	1:1.45	394. 0	271. 3
	Α	$\phi$ 90	1:2.08		59. 1		С	φ100	1:1.25		315. 5
φ125	В	<b>φ</b> 71	1:1.48	122. 7	83. 1		Α	φ180	1:2.08		236. 4
	С	φ56	1:1.25		98. 0	φ250	В	φ140	1:1.46	490. 8	336. 9
							С	φ112	1:1.25		392. 3

注) 両ロッド形の場合、速度比は 1:1、ピストン面積は両側とも上表のロッド側面積になります。

# 質量

#### ●T J シリーズ(片ロッド形)

単位 kg

シリンダ	ロッド						基	基本質量	量						ストローク		付原	<b>属品</b>	
内径	径記号		支持部形式 100mmあたり 先端3									金具	ピン	ナット					
mm	ITHO 3	SD	LA	LB	FA	FB	FC	FD	FY	FZ	CA	CB	TA	TC	の質量	一山	二山		7 7 1
φ30	В	2. 4	2. 9	3. 0	2. 7	3. 0	3. 1	3. 4	2. 8	3. 1	2. 9	3. 0	2. 5	2. 9	0. 7	0. 4	0. 6	0. 1	0. 02
Ψ30	С		_	_				1	_	_	_	_	_		_	0. 4	5.	0. 1	_
φ40	В	4. 0	4. 5	4. 6	4. 3	4. 7	4. 8	5. 1	4. 4	4. 9	4. 6	4. 7	4. 2	4. 8	1. 1	0. 5	0. 6	0. 1	0. 04
Ψ+0	С	3. 9	4. 4	4. 5	4. 2	4. 6	4. 7	5. 0	4. 3	4. 8	4. 5	4. 6	4. 1	4. 7	1. 0	0. 5	0. 0	0. 1	0. 02
φ50	В	5. 8	7. 2	7. 3	6. 4	7. 0	7. 2	7. 8	6. 7	7. 5	6.8	6. 9	6. 2	6. 9	1. 4	0. 9	1. 2	0. 2	0. 07
Ψ30	С	5. 7	7. 1	7. 2	6. 3	6. 9	7. 1	7. 7	6. 6	7. 4	6. 7	6.8	6. 1	6. 8	1. 2	0. 3	1. 4	0. 2	0. 04
φ63	В	9. 2	10. 2	10. 5	10. 0	11.0	11. 2	12. 2	10. 3	11. 6	11. 4	12. 0	10.0	11. 4	2. 1	2. 6	3. 2	0. 6	0. 16
ΨΟΟ	С	8. 9	9. 9	10. 2	9. 7	10. 7	10. 9	11. 9	10. 0	11. 3	11. 1	11. 7	9. 7	11. 1	1. 9	2. 0	J. L	0. 0	0. 07
φ80	В	15. 9	17. 6	18. 0	17. 2	18. 9	19. 0	20. 7	17. 6	19. 9	19. 0	19. 6	16. 7	18. 7	3. 5	3. 0	3. 8	0. 6	0. 35
Ψ00	С	15. 2	16. 9	17. 3	16. 5	18. 2	18. 3	20. 0	16. 9	19. 2	18. 3	18. 9	16. 0	18. 0	3. 0	3. 0	5.	0. 0	0. 16
φ100	В	25. 4	27. 5	28. 8	27. 7	30. 6	30. 4	33. 2	28. 7	32. 7	30. 9	32. 1	27. 0	30. 6	5. 0	6. 3	7. 7	1. 2	0. 7
ψ 100	С	24. 3	26. 4	27. 7	26. 6	29. 5	29. 3	32. 1	27. 6	31. 6	29. 8	31. 0	25. 9	29. 5	4. 3	0. 3	1.1	1. 2	0. 35

注)最大ストロークは座屈強度によっても制限されますので、P6 ページの「座屈早見表」によってロッド径を選定してください。

5
油圧
シロ

S.113.#							-		3						7.1.7. 4		/ <del> </del>		
シリンダ	ロッド							基本質量							ストローク 100mmあたり		付属	100	
内径 mm	径記号							持部形							の質量	<b>先</b> 弱	金具	ピン	ナット
		SD	LA	LB	FA	FB	FC	FD	FY	FZ	CA	CB	TA	TC	の資重	一山	二山		<u> </u>
φ125	В	44. 8	47. 8	50. 5	48. 2	53. 4	52. 8	58. 0	49. 5	56. 6	55. 1	57. 3	47. 9	51. 8	7. 6	12. 0	15. 0	2. 4	1. 4
Ψ120	С	42. 9	45. 9	48. 6	46. 3	51. 5	50. 9	56. 1	47. 6	54. 7	53. 2	55. 4	46. 0	49. 9	6. 5	12.0	10. 0	2. 1	0. 7
φ140	В	59. 4	63. 0	67. 5	63. 9	70. 9	69. 9	76. 9	65. 8	75. 8	76. 0	80. 3	65. 6	71. 4	10. 1	23. 3	29. 9	4. 7	1. 8
Ψ·10	С	56. 6	60. 2	64. 7	61. 1	68. 1	67. 1	74. 1	63. 0	73. 0	73. 2	77. 5	62. 8	68. 6	8. 6	20. 0	20.0		1. 0
φ150	В	68. 7	72. 6	78. 2	74. 4	82. 9	81. 5	90. 0	76. 7	88. 4	87. 1	95. 7	74. 9	81. 7	10. 8	23. 8	30. 7	4. 7	2. 1
Ψ130	С	65. 6	69. 5	75. 1	71. 3	79. 8	78. 4	86. 9	73. 6	85. 3	84. 0	92. 6	71. 8	78. 6	9. 2	23. 0	30. 1	7. /	1. 2
φ160	В	84. 0	89. 2	94. 6	91. 3	102. 1	100.6	111. 3	93. 7	107. 9	107. 6	113. 1	92. 8	100. 4	13. 3	27. 3	36. 8	6. 0	2. 4
Ψ100	С	79. 6	84. 8	90. 2	86. 9	97. 7	96. 2	106. 9	89. 3	103. 5	103. 2	108. 7	88. 4	96. 0	11. 4	27.0	00.0	0. 0	1. 4
φ180	В	118. 3	125. 1	132. 7	126. 7	141. 1	138. 7	153	130	150	152. 9	162	130. 9	140. 5	17. 3	48. 6	58. 7	9. 6	3. 9
Ψ100	С	111.7	118. 5	126. 1	120. 1	134. 5	132. 1	146. 4	123. 4	143. 4	146. 3	155. 4	124. 3	133. 9	15. 0	10. 0	00. 1	0. 0	1. 8
φ200	В	161. 2	171. 2	183. 2	173. 7	193. 6	191. 4	211. 4	178. 4	205. 9	212. 4	226. 4	179. 2	164. 7	21. 8	69. 9	77. 9	13. 6	4. 9
Ψ200	С	153. 3	163. 3	175. 3	165. 8	185. 7	183. 5	203. 5	170. 5	198	204. 5	218. 5	171. 3	156.8	19. 1	00. 0	11.0	10. 0	2. 4
φ224	В	206. 7	217. 4	240. 8	224. 9	252. 4	248. 4	275. 8	232. 4	271. 3	272	289. 1	231. 4	248. 7	26. 6	94. 5	117. 3	18 1	7. 7
ΨΖΖΨ	С	193. 8	204. 5	227. 9	212	239. 5	235. 5	262. 9	219. 5	258. 4	259. 1	276. 2	218. 5	235. 8	23. 1	3 <del>4</del> . 3	117. 5	10. 1	3. 9
φ250	В	292	306. 1	340	313. 9	352. 1	345. 1	383. 3	322. 9	376. 9	368	385. 1	316. 7	339. 4	32. 8	98. 6	123. 2	18. 1	10
Ψ 2.50	С	272. 4	286. 5	320. 4	294. 3	332. 5	325. 5	363. 7	313. 3	357. 3	348. 4	365. 5	297. 1	319.8	28. 5	30. 0	1 LU. L	10. 1	4. 9

# ●TJシリーズ(両ロッド形)

単位 kg

シリンダ	ロッド径				基本	質 量		ストローク	付属品					
内径	記号			3	え 持 部	形形 3	式			100mmあたり	先端	金具	ピン	ナット
mm	до з	SD	LA	LB	FA	FC	FY	TA	TC	の質量	一山	二山	\	7 7 1
φ30	В	3. 3	3. 8	3. 9	3. 6	4. 0	3. 7	3. 4	3. 8	0. 9	0. 4	0. 6	0. 1	0. 02
Ψ 30	С		_	_		_	_	_	_	_	0. 4	0.0	0. 1	_
φ40	В	4. 9	5. 4	5. 5	5. 2	5. 7	5. 3	5. 1	5. 7	1. 4	0. 5	0. 6	0. 1	0. 04
Ψ+0	С	4. 8	5. 3	5. 4	5. 1	5. 6	5. 2	5. 0	5. 6	1. 2	0. 3	0. 0	0. 1	0. 02
φ50	В	7. 2	8. 6	8. 7	7. 8	8. 6	8. 1	7. 6	8. 3	1. 9	0. 9	1. 2	0. 2	0. 07
Ψ 30	С	7. 0	8. 4	8. 5	7. 6	8. 4	7. 9	7. 4	8. 1	1. 5	0. 3	1. 2	0. 2	0. 04
φ63	В	11. 5	12. 5	12. 8	12. 3	13. 5	12. 6	12. 3	13. 7	2. 9	2. 6	3. 2	0. 6	0. 16
Ψ03	С	11. 1	12. 1	12. 4	11. 9	13. 1	12. 2	11. 9	13. 3	2. 4	2. 0	J. Z	0.	0. 07
φ80	В	20. 0	21. 7	22. 1	21. 3	23. 1	21. 7	20. 8	22. 8	4. 8	3. 0	3. 8	0. 6	0. 35
Ψ00	С	19. 1	20. 8	21. 2	20. 4	22. 2	20. 8	19. 9	21. 9	3. 8	5	3. 0	0	0. 16
φ100	В	32. 1	34. 2	35. 5	34. 4	37. 1	35. 4	33. 7	37. 3	6. 9	6. 3	7. 7	1. 2	0. 7
Ψ100	С	30. 5	32. 6	33. 9	32. 8	35. 5	33. 8	32. 1	35. 7	5. 6	0. 0	7. 1	1. 2	0. 35
φ125	В	55. 5	58. 5	61. 2	58. 9	63. 5	60. 2	58. 6	62. 5	10. 7	12. 0	15. 0	2. 4	1. 4
Ψ123	С	51. 7	54. 7	57. 4	55. 1	59. 7	56. 4	54. 8	58. 7	8. 4	12.0	13. 0	۲.	0. 7
φ140	В	73. 7	77. 3	81.8	78. 2	84. 2	80. 1	79. 9	85. 7	14. 1	23. 3	29. 9	4. 7	1. 8
Ψ1+0	С	68. 1	71. 7	76. 2	72. 6	78. 6	74. 5	74. 3	80. 1	11. 1	5	23. 3	ř.	1. 0
φ150	В	85. 3	89. 2	94. 8	91.0	98. 1	93. 3	91. 5	98. 3	15. 3	23. 8	30. 7	4. 7	2. 1
Ψ100	С	79. 1	83. 0	88. 6	84. 8	91. 9	87. 1	85. 3	92. 1	12. 0	25. 0	30. 7	7	1. 2
<i>φ</i> 160	В	114. 3	119. 5	124. 9	121. 6	130. 9	124	123	130. 7	18. 3	27. 3	36. 8	6. 0	2. 4
Ψ100	С	105. 5	110. 7	116. 1	112. 8	122. 1	115. 2	114. 2	121. 9	14. 5	21.3	30.0	0. 0	1. 4

# ●THシリーズ

単位 kg

シリンダ			基本	質 量			ストローク	付属品					
内径			支持部	邪 形 式			100mmあたり	先端	金具	ピン	ナット		
mm	SD	LA	FA	FB	CC	TC	の質量	一山	二山		7 7 1.		
φ40	5. 2	6. 2	6. 2	6. 7	6. 3	6. 2	1. 2	1. 1	1. 1	0. 2	0. 04		
φ50	8. 4	8. 8	9. 1	9. 8	9. 0	9. 0	2. 0	1. 6	1. 8	0. 3	0. 07		
φ63	12. 9	14. 2	14. 8	16. 3	14. 6	14. 9	3. 1	2. 7	3. 0	0. 6	0. 16		
φ80	23. 7	24. 5	24. 4	27. 5	25. 5	26. 3	4. 5	5. 4	6. 2	1. 2	0. 35		
φ100	40. 0	41. 7	42. 6	48. 0	43. 5	46. 2	6. 1	10. 0	11. 7	2. 3	0. 70		
φ125	67. 6	71. 2	75. 5	85. 6	78. 2	80. 0	10. 0	20. 3	22. 2	4. 7	1. 4		
φ140	87. 4	91. 8	93. 6	107. 2	103. 9	105. 3	11. 3	29. 3	29. 0	6. 2	1. 8		
φ160	119. 7	125	126. 6	145. 4	136. 1	141. 3	14. 7	43. 2	47. 3	9. 4	2. 4		

	· (	. He 5									<u> </u>
シリンダ		基	本 質	量		ストローク	長ねじ		付属	品	
内径		支	持 部 形	式		100mmあたり	加算質量	先端	金具	ピン	ナット
mm	LA	FA	FB	CA	TC			一山	二山		7 7 1
φ40	12. 1	10. 1	11. 1	11. 1	11. 2	1. 1	0. 1	1. 2	1. 4	0. 1	0. 07
φ50	15. 8	13. 9	15. 5	15. 2	14. 8	1. 5	0. 2	2. 0	2. 2	0. 2	0. 16
φ63	24. 6	22. 5	24. 9	24. 4	24. 0	2. 3	0. 3	3. 2	3. 6	0. 5	0. 35
φ80	37. 0	34. 1	37. 4	38. 6	37. 0	3. 6	0. 5	6. 0	6. 0	0. 9	0. 7
φ100	60. 7	57. 4	63. 4	65. 5	62. 0	6. 6	1. 2	11. 6	11. 4	1.8	1. 4
φ125	109. 4	104. 7	115. 6	120. 7	115. 8	8. 3	2. 2	22. 5	25. 2	3. 2	2. 4
φ140	139. 9	135. 5	150. 6	156. 6	149. 1	11. 4	3. 9	32. 5	32. 3	5. 2	3. 9
φ160	169. 1	179. 1	188. 5	197. 6	186. 8	14. 4	4. 3	46. 4	47. 4	6. 2	4. 6
φ180	239	251. 9	265. 4	283. 1	262. 1	19. 2	7. 5	78. 8	77. 4	10. 7	8. 0
φ200	325. 3	339. 8	356. 8	373. 4	352. 4	23. 4	9. 4	101. 3	92. 5	14. 8	11. 1
φ224	427. 9	455. 8	477. 9	504. 7	477. 1	28. 8	14. 5	140. 2	135. 9	22. 5	16. 9
φ250	573. 4	610	639	676. 4	638. 9	36. 4	21. 3	199. 7	187. 6	32. 4	24. 3

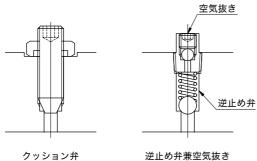
#### ●TMシリーズ(ロッド径記号B)

単位 kg

シリンダ		基	本 質	量		ストローク	長ねじ	付属品					
内径		支	持 部 形	式		100mmあたり	加算質量	先端	金具	ピン	ナット		
mm	LA	FA	FB	CA	TC	の質量	加升大主	一山	二山	\	7 7 1		
φ40	12. 0	10. 0	11.0	11. 0	11. 1	0. 9	0. 1	1. 3	1. 5	0.06	0. 04		
φ50	15. 6	13. 7	15. 3	15. 0	14. 6	1. 2	0. 1	2. 2	2. 3	0. 1	0. 07		
φ63	24. 1	22. 1	24. 4	23. 9	23. 5	1. 8	0. 2	3. 5	3. 8	0. 2	0. 16		
φ80	36. 3	33. 4	36. 7	37. 8	36. 2	2. 9	0. 3	6. 5	6. 4	0. 5	0. 35		
φ100	58. 9	55. 6	61. 6	63. 7	60. 2	5. 4	0. 5	13. 0	12. 5	0. 9	0. 7		
φ125	106. 2	101. 5	112. 4	117. 6	112. 7	6. 4	1. 2	24. 9	26. 9	1. 8	1. 4		
φ140	134. 6	130. 2	145. 3	151. 3	143. 9	9. 2	1. 6	36. 9	35. 6	2. 5	1.8		
φ160	158. 8	171. 2	178. 2	187. 3	176. 5	11. 7	2. 2	51. 0	50. 7	3. 2	2. 4		
φ180	220. 6	238. 2	247	264. 7	243. 7	15. 7	3. 9	87. 2	83. 4	5. 2	3. 9		
φ200	302. 2	322. 2	333. 8	350. 3	329. 3	19. 1	4. 3	112. 6	100. 8	6. 2	4. 6		
φ224	398. 6	432. 4	448. 6	475. 3	447. 8	22. 7	7. 5	155. 7	147. 2	10. 7	8. 0		
φ250	527. 2	572. 6	592. 8	630. 1	592. 7	28. 5	9. 4	225. 2	206. 5	14. 8	11. 1		

# 使用上の注意事項

#### ●クッション弁および空気抜き

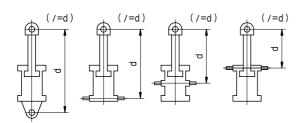


- ○クッション弁―ロックナットをゆるめ、調整ねじを回して調整してください。右回転(時計回り)でクッション効果が大きくなります。
- ○空気抜き―シリンダを据付けた時はかならず空気抜きをおこなってください。空気抜きが不完全な場合、スティックスリップをおこすことがあります。また、空気が残っていると、シリンダ内に高圧が発生した際に、ゴムパッキンのリップが損傷することがありますので十分注意してください。空気を抜くときは、低圧側の空気抜きを開き、作動油の白濁がなくなるまで抜き続けてください。

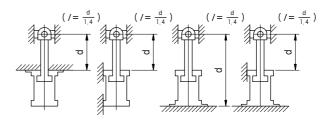
#### ●座屈早見表

荷重、取付長さおよびロッド径による座屈強度の確認は次の順序でおこなってください。

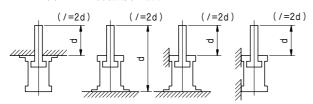
- 1. 支持部形式が下図のどの状態にあるかを確認して最大取付長さ
- ●両端ピンジョイントの場合



- dを外形寸法図より求めます(伸び端時)。
- 2. 下図 / と d の関係式より座屈長さ / を求めます。
- 3. 右表において荷重とロッド径の交点をLとします。
- 4. / ≦ L となれば座屈強度は十分です。
- ●シリンダ固定、ロッド先端ガイド(ピンジョイント)の場合



#### ●シリンダ固定、ロッド先端ガイドの場合





#### ●ロッド径と荷重に対する"L"(最大座屈長さ)の値

単位 mm

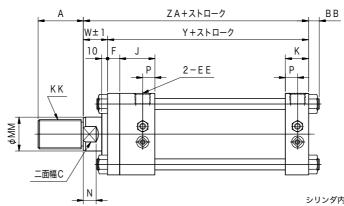
荷重N (φ22.4) (φ35.5) (φ312) (φ112)	φ125 φ14 37150 4660 35240 4421		φ180
1500         1330         2070         3230         5190         8340			
2000         1160         1790         2800         4490         7220         11180         Begin of the content of			
2500         1030         1600         2500         4020         6460         10000         12660         14320                                                                    4000         820         1270         1980         3180         5110         7910         10010         11320         12710         16140         18220         20430         25220         31630         4500         770         1190         1860         3000         4810         7460         9440         10670         11990         15220         17180         19260         23770         29820         3         3         3         3         4			
3000         940         1460         2280         3670         5900         9130         11560         13070         14680         18640         21040		)	
3500     870     1350     2110     3400     5460     8450     10700     12100     13590     17250     19480     21840		)	
4000     820     1270     1980     3180     5110     7910     10010     11320     12710     16140     18220     20430     25220     31630       4500     770     1190     1860     3000     4810     7460     9440     10670     11990     15220     17180     19260     23770     29820     3		)	
4500 770 1190 1860 3000 4810 7460 9440 10670 11990 15220 17180 19260 23770 29820 3		)	
		)	
5000 730 1130 1770 2840 4570 7070 8050 10120 11270 14440 16300 18270 22550 20200	35240 4421	·	
		57740	73080
6000 670 1030 1610 2600 4170 6460 8170 9240 10380 13180 14880 16680 20590 25830 3	32170 4036	52710	66710
7000   620   960   1490   2400   3860   5980   7570   8560   9610   12200   13770   15440   19060   23910   2	29780 3736	48800	61760
8000   580   900   1400   2250   3610   5590   7080   8010   8990   11410   12880   14440   17830   22370   3	27860 3495	45650	57770
9000 550 840 1320 2120 3400 5270 6670 7550 8470 10760 12150 13620 16810 21090 2	26270 3295	43040	54470
10000 520 800 1250 2010 3230 5000 6330 7160 8040 10210 11520 12920 15950 20010 3	24920 3126	40830	51670
15000   420   650   1020   1640   2640   4080   5170   5850   6560   8330   9410   10550   13020   16330   3	20350 2552	33340	42190
20000 370 570 880 1420 2280 3540 4480 5060 5690 7220 8150 9130 11280 14150	17620 2210	28870	36540
25000 330 510 790 1270 2040 3160 4000 4530 5090 6460 7290 8170 10090 12650	15760 1977	25820	32680
30000 300 460 720 1160 1870 2890 3660 4130 4640 5890 6650 7460 9210 11550	14390 1805	23570	29830
35000 280 430 670 1070 1730 2670 3380 3830 4300 5460 6160 6910 8530 10690	13320 1671	21820	27620
40000 260 400 630 1010 1620 2500 3170 3580 4020 5100 5760 6460 7970 10000	12460 1563	20410	25840
45000 240 380 590 950 1520 2360 2980 3380 3790 4810 5430 6090 7520 9430	11750 1474	19250	24360
50000 230 360 560 900 1440 2240 2830 3200 3600 4570 5150 5780 7130 8950	11140   1398	18260	23110
60000 210 330 510 820 1320 2040 2580 2920 3280 4170 4710 5270 6510 8170	10170 1276	16670	21100
70000   200   300   470   760   1220   1890   2390   2710   3040   3850   4360   4880   6030   7560	9420 1182	15430	19530
80000 180 280 440 710 1140 1770 2240 2530 2840 3610 4070 4570 5640 7070	8810 1105	14440	18270
90000 170 270 420 670 1080 1670 2110 2390 2680 3400 3840 4310 5320 6670	8310 1042	13610	17220
<u>100000   160   250   400   640   1020   1580   2000   2260   2540   3230   3640   4090   5040   6330   </u>	7880 989	12910	16340
<u>150000   130   210   320   520   830   1290   1630   1850   2080   2640   2980   3340   4120   5170   </u>	6430 807	10540	13340
<u>200000</u>   180   280   450   720   1120   1420   1600   1800   2280   2580   2890   3570   4470	5570 699	9130	11550
<u>250000</u>   160   250   400   650   1000   1270   1430   1610   2040   2310   2580   3190   4000	4980 625	8170	10340
<u>300000</u>   150   230   370   590   910   1160   1310   1470   1860   2100   2360   2910   3650	4550 571	7450	9430
<u>350000</u> <u>210 340 550 850 1070 1210 1360 1730 1950 2180 2700 3380</u>	4210 528	6900	8730
<u>400000</u>   <u>200</u> 320 510 790 1000 1130 1270 1670 1820 2040 2520 3160	3940 494	6460	8170
<u>450000</u> 190 300 480 750 940 1070 1200 1520 1720 1930 2380 2980	3720 466	6090	7700
500000         280         460         710         900         1010         1140         1440         1630         1830         2260         2830	3520 442	5770	7310
600000         260         420         650         820         930         1040         1320         1490         1670         2060         2580	3220 404	5270	6670
700000 240 390 600 760 860 960 1220 1380 1540 1910 2390	2980 374	4880	6180
800000 360 560 710 800 900 1140 1290 1440 1780 2240	2790 350	4570	5780
900000 340 530 670 760 850 1080 1220 1360 1680 2110	2630 330	4300	5450
<u>1000000   320 500 630 720 800 1020 1150 1290 1600 2000 </u>	2490 313	4080	5170

# 外形寸法(目次-TJシリーズ)

SD/SDW-	——P8
FA/FAW	——P9
F B	——P10
FC/FCW———	——P11
F D	——P12
FY/FYW	——P13
F Z	——P14
LA/LAW	——P15
LB/LBW	——P16
TA/TAW	——P17

TC/TCW——————————————————————————————————	-P19
C B————————————————————————————————————	−P20
クッション弁/空気抜き――――	−P21
一山先端金具—————	-P21
二山先端金具—————	-P21
ジャバラ	−P22
ピン	-P22
ロックナット	-P22

TM、THシリーズの外形寸法はお問い合わせください。



シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両 カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフラン ジ方式になります。

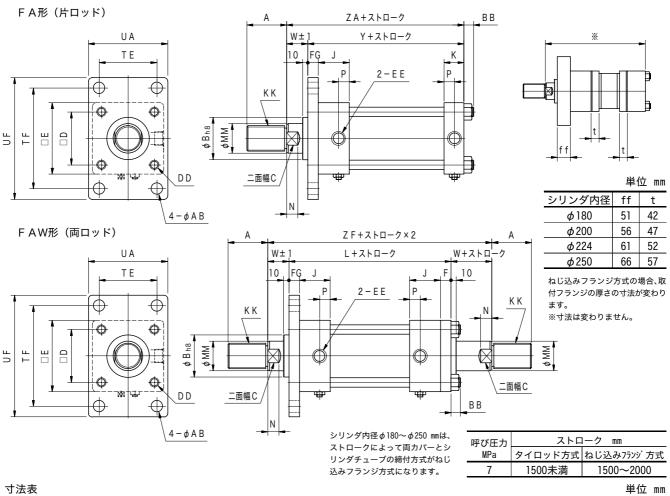
呼び圧力	ストロ	1ーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000

SDW形(両ロッド)

	A	ΖF+ストローク×	2	A
E D WWW	A W±1 10 F	ZF+ZN□−ク× L+ZN□−ク J P 2-EE	2 W+ストローク	<del></del>
DD DD	三面幅C N			

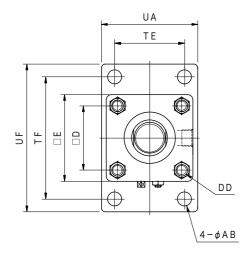
寸法表 単位 mm

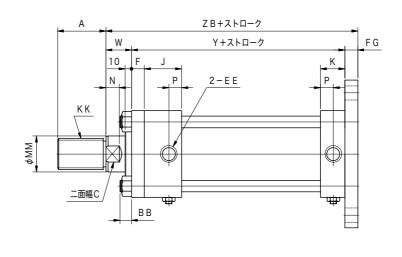
記号	<u>シ</u> リンダ内径	φ30	φ40	$\phi$ 50	φ63	φ80	φ100	$\phi$ 125	φ140	$\phi$ 150	φ160	φ180	$\phi$ 200	φ224	$\phi$ 250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ッ	ΚK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	$M48 \times 1.5$	$M64 \times 2$	$M72 \times 2$	M76×2	$M80 \times 2$	$M95 \times 2$	M100×2	M120×2	M130×2
ド 谷	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
径 記 号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ツ	ΚK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ドタ	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
径 記 号	В		36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
4	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
Д	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	$M24 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	M30×1.5	M33×1.5	M39×1.5	$M42 \times 1.5$
	EE	Rc3	3/8	Rc	1/2	Rc3	3/4		Ro	c1		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	クッションストローク						2	5				30		35	
Z	Α	171	171	185	198	219	232	265	280	290	308	330	356	365	411
Z	F	226	226	242	264	292	312	354	376	388	414	432	464	482	542
L	-	166	166	182	194	222	232	264	276	288	304	322	354	362	412



記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ 250
П	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	ΚK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
径 記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
П	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッ	ΚK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В		36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С		14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N		10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
7.	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
/4	ВВ	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	$M22 \times 1.5$	$M24 \times 1.5$	M27×1.5	$M27 \times 1.5$	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	$M39 \times 1.5$	$M42 \times 1.5$
	ΕE	Rc3	3/8	Rc ·	1/2	Rc3	3/4		Ro	c1		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	ストローク	_		20				2	5				30		35
U	Α	63	69	85	98	118	150	175	195	210	225	243	272	310	335
T	E	40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T	F	88±0.18	95±0.18	115±0.18	132±0.20	155±0.20	190±0.23	224±0.23	250±0.23	270±0.26	285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
U	F	109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z		171	171	185	198	219	232	265	280	290	308	330	356	365	411
A		11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	$26 \pm 0.7$	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7
F	G	11±0.2	11±0.2	13±0.2	15±0.2	18±0.3	20±0.3	24±0.3	26±0.3	28±0.3	31±0.3	33±0.3	37±0.3	41±0.3	46±0.3
L	-	166	166	182	194	222	232	264	276	288	304	322	354	362	412
Z	F	226	226	242	264	292	312	354	376	388	414	432	464	482	542

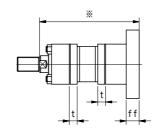
FB形 (片ロッド)





呼び圧力	ストロ	1ーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000

シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両 カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフラン ジ方式になります。



	単位 mm
ZB+ストローク	許容差
~300	±1.25
301~1000	±1.6
1001~	±2.0

単位 mm

シリンダ内径	ff	t
φ180	51	42
φ200	56	47
φ224	61	52
φ 250	66	57

ねじ込みフランジ方式の場合、取 付フランジの厚さの寸法が変わり ます。 ※寸法は変わりません。

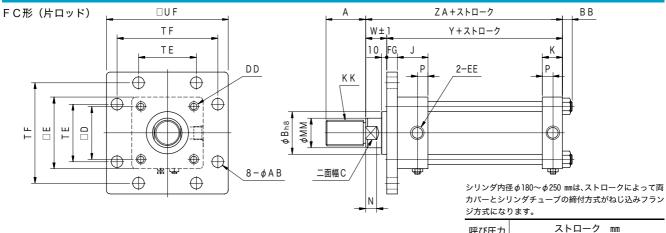
寸法表

単位 mm

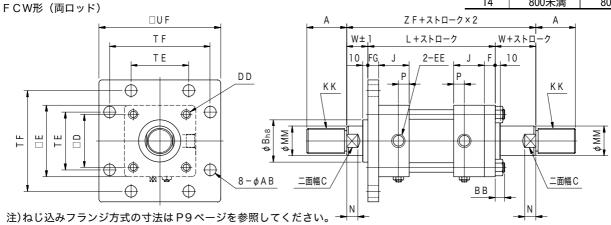
記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ 125	φ140	φ150	φ160	φ 180	φ200	φ224	φ250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	ΚK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	100	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッド	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	$M30 \times 1.5$	$M39 \times 1.5$	$M48 \times 1.5$	M56×2	M60×2	M64×2	$M72 \times 2$	M80×2	M95×2	M100×2
径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
記 号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	E	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
4	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
7.2	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD				M12×1.5			$M22 \times 1.5$	M24×1.5	M27×1.5	$M27 \times 1.5$	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	$M39 \times 1.5$	
	ΕE	Rc3	3/8		1/2	Rc3	3/4		Ro	c1		Rc1-1/4		-1/2	Rc2
クッション	ストローク			20					.5				30		35
U		63	69	85	98	118	150	175	195	210	225	243	272	310	335
T		40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T		88±0.18				155±0.20					285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
U		109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z		182	182	198	213	237	252	289	306	318	339	363	393	406	457
A		11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	26±0.7	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7
F	G	11±0.2	11±0.2	13±0.2	15±0.2	18±0.3	$20 \pm 0.3$	24±0.3	26±0.3	28±0.3	$31 \pm 0.3$	33±0.3	37±0.3	41±0.3	46±0.3

10 油圧シリンダ

F G

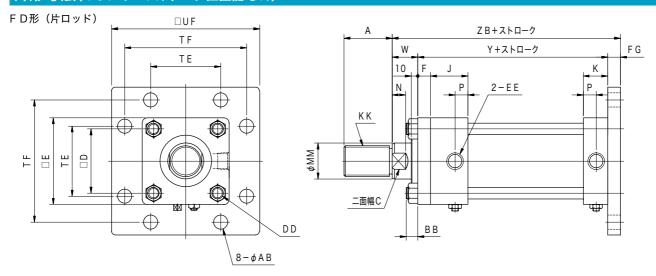


呼び圧力	ストロ	lーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000



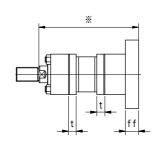
寸法表															単位 mm
記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ 250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	ΚK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
記 号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
B	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ツ	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
C	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
共	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
7.	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
/Д	ВВ	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M24×1.5	M27×1.5	M27×1.5	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	M39×1.5	M42×1.5
	ΕE	Rc	3/8	Rc	1/2	Rc3/4 Rc1							Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	ストローク	_		20				2	.5				30		35
T	E	40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T	F	88±0.18	95±0.18	115±0.18	132±0.20	155±0.20	190±0.23	224±0.23	250±0.23	270±0.26	285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
U	F	109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z	Α	171	171	185	198	219	232	265	280	290	308	330	356	365	411
Α	. В	11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	26±0.7	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7
I	L	166	166	182	194	222	232	264	276	288	304	322	354	362	412
Z	F	226	226	242	264	292	312	354	376	388	414	432	464	482	542

 $11\pm0.2$   $11\pm0.2$   $13\pm0.2$   $15\pm0.2$   $18\pm0.3$   $20\pm0.3$   $20\pm0.3$   $24\pm0.3$   $26\pm0.3$   $28\pm0.3$   $31\pm0.3$   $33\pm0.3$   $37\pm0.3$   $41\pm0.3$   $46\pm0.3$ 



シリンダ内径φ180〜φ250 mmは、ストロークによって両 カパーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフラン ジ方式になります。

呼び圧力	ストロ	1ーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000



単化	立 mm
ff	t
51	42
56	47
61	52
66	57
	ff 51 56 61

ねじ込みフランジ方式の場合、取付フランジの厚さの寸法が変わります。

※寸法は変わりません。

単位	mr

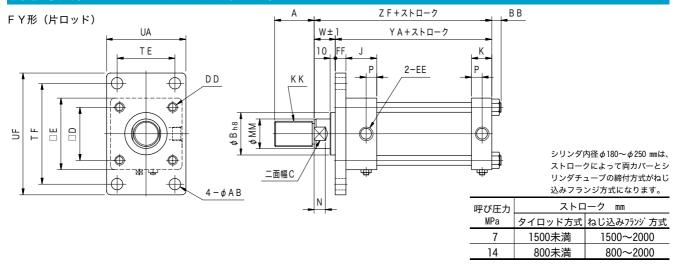
<u> </u>	許容差
~300	±1.25
301~1000	±1.6
1001~	±2.0

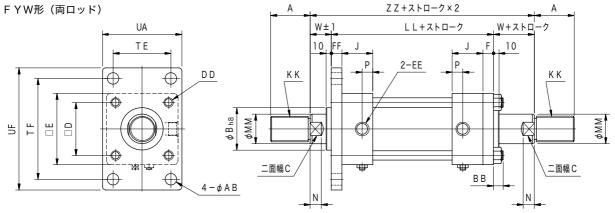
寸法表

3 14 14															— 1 <u>32</u>
記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	ΚK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	I	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッ	ΚK		M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α		25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В		36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С		14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Y	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
72	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	$M8 \times 1.25$	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M24×1.5	M27×1.5	M27×1.5	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	$M39 \times 1.5$	$M42 \times 1.5$
	ΕE	Rc	3/8	Rc	1/2	Rc:	3/4		Ro	cl		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	ノストローク			20				2	.5				30		35
F	G	11±0.2	11±0.2	13±0.2	15±0.2	18±0.3	20±0.3	24±0.3	26±0.3	28±0.3	31±0.3	33±0.3	37±0.3	41±0.3	46±0.3
T	E	40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T	F	88±0.18	95±0.18	115±0.18	132±0.20	155±0.20	190±0.23	224±0.23	250±0.23	270±0.26	285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
U	l F	109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z	В	182	182	198	213	237	252	289	306	318	339	363	393	406	457
A	В	11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	26±0.7	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7

12

油圧シリンダ



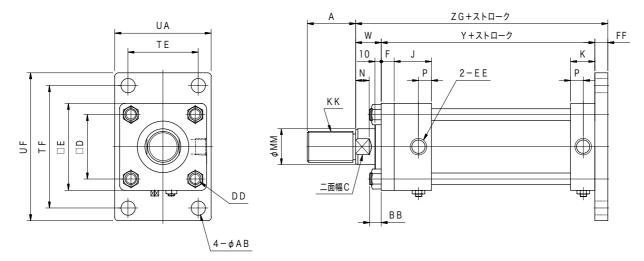


注)ねじ込みフランジ方式の寸法はP9ページを参照してください。

ΖZ

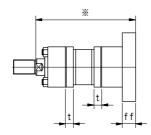
寸法表	汪)ね	ねし込みプラグシ方式の立法はP9ペーシを参照してください。 単位													単位 mm
記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ 250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	KK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
1生	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
径 記 号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ツ	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
C	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
7.	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	ΥA	143	143	160	168	190	200	229	241	251	263	288	315	322	365
/4	ВВ	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M24×1.5	M27×1.5	$M27 \times 1.5$	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	M39×1.5	M42×1.5
	ΕE	Rc:	3/8	Rc	1/2	Rc:	3/4		Ro	cl		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	ストローク	_		20				2	.5				30		35
U	IA	63	69	85	98	118	150	175	195	210	225	243	272	310	335
T	E	40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T	F	88±0.18	95±0.18	115±0.18	132±0.20	155±0.20	190±0.23	224±0.23	250±0.23	270±0.26	285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
U	l F	109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z	F	173	173	190	203	225	240	274	291	301	318	343	370	382	430
A	В	11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	26±0.7	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7
F	F	13±0.2	13±0.2	18±0.3	20±0.3	24±0.3	28±0.3	33±0.3	37±0.3	39±0.3	41±0.3	46±0.3	51±0.3	58±0.3	65±0.5
L L		168	168	187	199	228	240	273	287	299	314	335	368	379	431

FZ形 (片ロッド)



シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両 カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフラン ジ方式になります。

呼び圧力	ストロ	lーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000



	単位	立 mm
シリンダ内径	ff	t
φ180	51	42
φ200	56	47
φ224	61	52
<b>φ</b> 250	66	57

ねじ込みフランジ方式の場合、取 付フランジの厚さの寸法が変わり ます。

※寸法は変わりません。

単位 mm

単位 mm

ZG+ストローク	許容差
~300	±1.25
301~1000	±1.6
1001~	±2.0

記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	KK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ツ	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
C	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
人	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
Ж	ВВ	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8 × 1. 25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	$M24 \times 1.5$	M27×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M33×1.5	M39×1.5	M42×1.5
	EE	Rc	3/8	Rc	1/2	Rc:	3/4		Ro	c1		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
クッション	ンストローク	_		20				2	5				30		35
F	F	13±0.2	13±0.2	18±0.3	20±0.3	24±0.3	28±0.3	33±0.3	37±0.3	39±0.3	41±0.3	46±0.3	51±0.3	58±0.3	65±0.5
	JA	63	69	85	98	118	150	175	195	210	225	243	272	310	335
	ГΕ	40±0.13	46±0.13	58±0.15	65±0.15	87±0.18	109±0.18	130±0.20	145±0.20	155±0.20	170±0.20	185±0.23	206±0.23	230±0.23	250±0.23
T	ΓF	88±0.18	95±0.18	115±0.18	132±0.20	155±0.20	190±0.23	224±0.23	250±0.23	270±0.26	285±0.26	315±0.26	355±0.29	395±0.29	425±0.32
L	JF	109	118	145	165	190	230	272	300	320	345	375	425	475	515
Z	Z G	184	184	203	218	243	260	298	317	329	349	376	407	423	476
	AВ	11±0.5	11±0.5	14±0.5	18±0.7	18±0.7	22±0.7	26±0.7	26±0.7	30±0.7	33±0.7	33±0.7	36±0.7	42±0.7	45±0.7

寸法表

14 油圧シリンダ

#### 外形寸法(TJシリーズ、ポート位置記号15) LA形 (片ロッド) ZA+ストローク BB W Y+ストローク 10, F J K P P. $\square$ D D D N 2-EE 叩 Ø チェック弁 空気抜き 4-φ AB <u>ф</u> • АЕ • • ΑH 二面幅C $A \cup$ TS ΑO ΑL ΑL A0 UВ $XS\pm1$ SA+ストローク シリンダ内径φ180~φ250 mmは、ストロークに よって両カバーとシリンダチューブの締付方式が ZF+ストローク×2 ねじ込みフランジ方式になります。 LAW形(両ロッド) W L+ストローク W+ストロ ーク ストローク mm 呼び圧力 タイロッド方式ねじ込みフランジ方式 2-EE F ПЕ J J 1500未満 1500~2000 D D N. $\Box$ D 800未満 800~2000 ΚK ΚK チェック弁 Ш $\Box$ ◍ 空気抜き ΨW 4−¢ AB • • 単位 mm • ΑН +ストローク 許容差 SD -二面幅C 二面幅C ~300 ±1.25 ВB $\mathsf{A}\mathsf{O}$ $\mathsf{T}\;\mathsf{S}$ 301 ~1000 ±1.6 ΑO ΑO UB 1001 ~ ±2.0 $XS \pm 1$ SD+ストローク XS+ストローク 単位 mm 寸法表 シリンダ内径 *δ* 150 φ30 ф 40 **φ**50 φ63 φ80 *φ* 100 *φ* 125 *ϕ* 140 φ160 φ180 φ200 φ224 *φ* 250 記号 П 22. 4 35. 5 MM ッ $M20 \times 1.5$ ΚK M39×1.5 $M100 \times 2$ $M16 \times 1.5$ $M24 \times 1.5$ $M30 \times 1.5$ M48 × 1 5 $M64 \times 2$ $M72 \times 2$ $M76 \times 2$ $M80 \times 2$ $M95 \times 2$ $M120 \times 2$ $M130 \times 2$ ド 径 В 記 С 号 В Ν П MM 22. 4 35. 5 ッ ΚK M16×1.5 $M20 \times 1.5$ $M24 \times 1.5$ M30×1.5 $M39 \times 1.5$ $M48 \times 1.5$ $M56 \times 2$ $M60 \times 2$ $M64 \times 2$ $M72 \times 2$ $M80 \times 2$ $M95 \times 2$ $M100 \times 2$ ド Α 径 В 記 С 묵 С Ν D Ε F 共 J 通 Κ Ρ 寸 W Υ 法 ВВ DD M8×1.25 M10×1.5 M10×1.5 M12×1.5 M16×1.5 M16×1.5 M22×1.5 M22×1.5 M24×1.5 M27×1.5 M27×1.5 M30×1.5 M33×1.5 M39×1.5 M42×1.5 ΕE Rc3/8 Rc1/2 Rc3/4 Rc1 Rc1-1/4 Rc1-1/2 Rc2 クッションストローク T S 88±0.18 $95\pm0.$ 18 $115\pm0.$ 18 $132\pm0.$ 20 $155\pm0.$ 20 $190\pm0.$ 23 $224\pm0.$ 23 $250\pm0.$ 23 $270\pm0.$ 26 $285\pm0.$ 26 $315\pm0.$ 26 $355\pm0.$ 29 $395\pm0.$ 29 $425\pm0.$ 32UB ΑU AH35±0.15 37.5±0.15 45±0.15 50±0.15 60±0.25 71±0.25 85±0.25 95±0.25 106±0.25 112±0.25 125±0.25 140±0.25 150±0.25 170±0.25 ΑE 62. 5 82. 5 138. 5 167. 5 187. 5 242.5 332. 5 ZΑ ΑО ΑL X S

SA

ΑВ

L

ΖF

SD

11±0.5

 $11 \pm 0.5$ 

14±0.5

18±0.7

 $18 \pm 0.7$ 

 $22 \pm 0.7$ 

 $26 \pm 0.7$ 

 $26 \pm 0.7$ 

 $30 \pm 0.7$ 

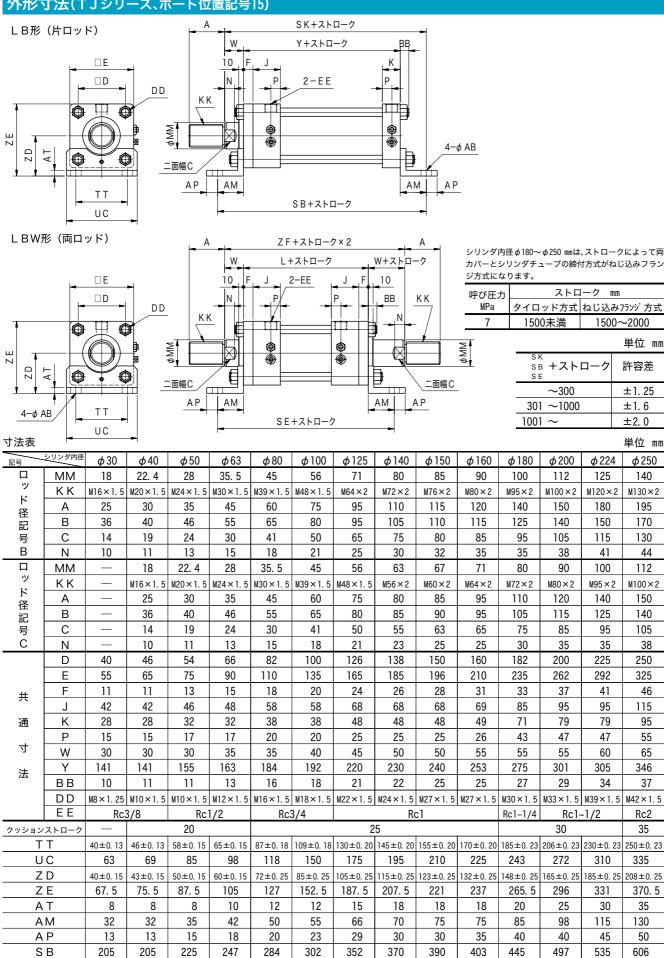
 $33 \pm 0.7$ 

 $33 \pm 0.7$ 

 $36 \pm 0.7$ 

42±0.7

 $45 \pm 0.7$ 



S K

ΑВ

L

ΖF

SE

 $11 \pm 0.5$ 

 $11 \pm 0.5$ 

 $14 \pm 0.5$ 

18±0.7

18±0.7

 $22 \pm 0.7$ 

 $26 \pm 0.7$ 

 $26 \pm 0.7$ 

 $30 \pm 0.7$ 

 $33 \pm 0.7$ 

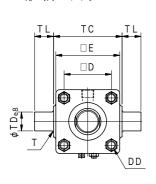
 $33 \pm 0.7$ 

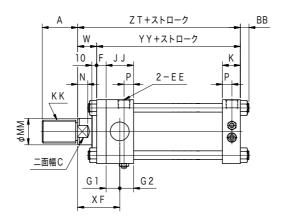
 $36 \pm 0.7$ 

42±0.7

 $45 \pm 0.7$ 

TA形 (片ロッド)

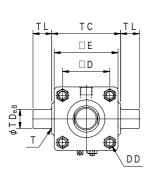


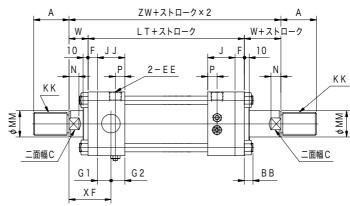


シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフランジ方式になります。

呼び圧力	ストロ	1ーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000

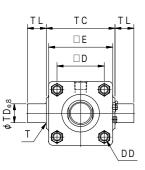
TAW形(両ロッド)

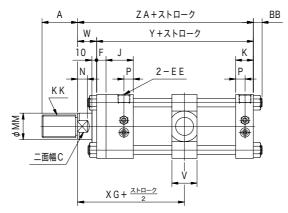




寸法表 単位 mm

記号	<u>シ</u> リンダ内径	φ30	φ40	$\phi$ 50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ッド	KK	M16×1.5	M20×1.5	$M24 \times 1.5$	M30×1.5	M39×1.5	$M48 \times 1.5$	$M64 \times 2$	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッド	KK	_	M16×1.5	$M20 \times 1.5$	M24×1.5	M30×1.5	$M39 \times 1.5$	$M48 \times 1.5$	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
記 号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
C	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	E	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
/	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	ΥΥ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	263	275	301	315	346
74	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	$M22 \times 1.5$	$M24 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	M30×1.5	M33×1.5	$M39 \times 1.5$	M42×1.5
	ΕE	Rc	3/8	Rc	1/2	Rc3	3/4		Ro	c1		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
	ストローク	_		20	1				5				30		35
T	С	58 0 0 0	69 _0 30	$85_{-0.35}^{0}$	98_0 0	$118_{-0.35}^{0}$	$145{}^{0}_{-0.40}$	$175_{-0.40}^{0}$	$195_{-0.46}^{0}$	$206_{-0.46}^{0}$	$218_{-0.46}^{0}$	$243_{-0.46}^{0}$	$272_{-0.52}^{0}$	$300_{-0.52}^{0}$	$335_{-0.57}^{0}$
Т	L	20±0.3	20±0.3	25±0.3	31.5±0.3	31.5±0.3		50±0.3	63±0.3	63±0.3	71±0.5	80±0.5	90±0.5	100±0.5	100±0.5
Т	D	20	20	25	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
Z	Т	171	171	185	198	219	232	265	280	290	318	330	356	375	411
X	F	62	62	66	74	82	89	103	112	112	126	130. 5	139. 5	153. 5	168. 5
G	1	21	21	23	24	29	29	34	36	34	40	42. 5	47. 5	52. 5	57. 5
G	2	21	21	23	24	29	29	34	32	34	39	42. 5	47. 5	52. 5	57. 5
7	Γ	R2	R2	R2. 5	R2. 5	R2. 5	R3	R3	R4	R4	R4	R4	R5	R5	R5
J	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	79	85	95	105	115
	Т	166	166	182	194	222	232	264	276	288	314	322	354	372	412
Z	W	226	226	242	264	292	312	354	376	388	424	432	464	492	542

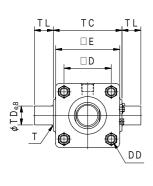


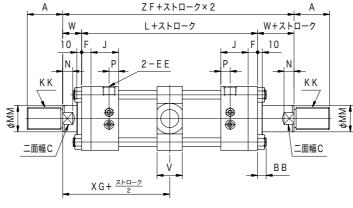


シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフランジ方式になります。

呼び圧力	ストローク mm							
MPa		ねじ込みフランジ方式						
7	1500未満	1500~2000						
14	800未満	800~2000						

TCW形(両ロッド)





	単位 mm
XF=XG+ストローク/2	許容差
~300	±1.25
301 ~1000	±1.6
1001 ~	±2.0

寸法表															単位 mm
記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	$\phi$ 250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ッ	KK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	$M64 \times 2$	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
П	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッ	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号 C	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
/	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
4	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
/4	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8×1.25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	$M22 \times 1.5$	M24×1.5	M27×1.5	$M27 \times 1.5$	M30×1.5	M33×1.5	M39×1.5	$M42 \times 1.5$
	ΕE	Rc	3/8	Rc	1/2	Rc:	3/4		Ro	cl		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
	ノストローク	_		20					5				30		35
T	С	58 0 0 0	69 0 0	85 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	98 <sub>-0.35</sub>	$118_{-0.35}^{0}$	$145_{-0.40}^{0}$	$175_{-0.40}^{0}$	$195_{-0.46}^{0}$	$206_{-0.46}^{0}$	$218_{-0.46}^{0}$	$243_{-0.46}^{0}$	$272_{-0.52}^{0}$	$300_{-0.52}^{0}$	$335_{-0.57}^{0}$
T	L	20±0.3	20±0.3	25±0.3	31.5±0.3	31.5±0.3	40±0.3	$50 \pm 0.3$	63±0.3	63±0.3	$71 \pm 0.5$	$80 \pm 0.5$	90±0.5	100±0.5	$100 \pm 0.5$
T	D	20	20	25	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
Z	Ά	171	171	185	198	219	232	265	280	290	308	330	356	365	411
X	(G	113	113	121	132	146	156	177	188	194	207	216	232	241	271
	V	28	28	33	43	43	53	58	78	78	88	98	108	117	117
	Т	R2	R2	R2. 5	R2. 5	R2. 5	R3	R3	R4	R4	R4	R4	R5	R5	R5
	L	166	166	182	194	222	232	264	276	288	304	322	354	362	412

376

388

414

432

464

482

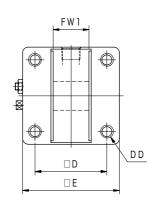
542

242

226

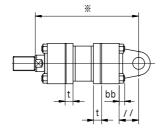
ΖF

226



シリンダ内径 $\phi$ 180 $\sim$  $\phi$ 250 mmは、ストロークによって両カバーとシリンダチューブの締付方式がねじ込みフランジ方式になります。

呼び圧力	ストロ	コーク mm
MPa	タイロッド方式	ねじ込みフランジ方式
7	1500未満	1500~2000
14	800未満	800~2000



		単化	立 mm
シリンダ内径	bb	11	t
φ180	27	114	42
φ200	29	130	47
φ224	34	141	52
φ250	37	135	57

ねじ込みフランジ方式の場合、左 図のようにボルトの頭が出ます。 ※寸法は変わりません。

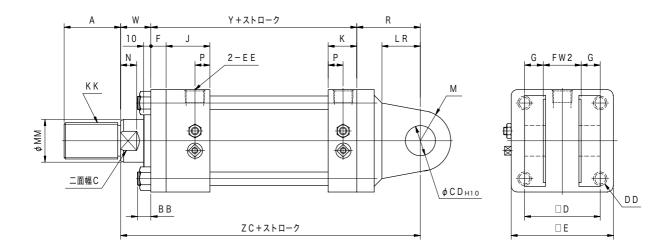
単位 mm

ZC+ストローク	許容差
~300	±1.25
301 ~1000	±1.6
1001 ~	±2.0

寸法表 単位 mm

															·
記号	<u>シ</u> リンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ 250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	KK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	$M80 \times 2$	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッ	KK	_	M16×1.5	M20×1.5	$M24 \times 1.5$	M30×1.5	$M39 \times 1.5$	M48×1.5	$M56 \times 2$	M60×2	$M64 \times 2$	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
号	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
, ,	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Y	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD							M22×1.5			M27×1.5				_
	ΕE	Rc:	3/8		1/2	Rc3	3/4		Ro	21		Rc1-1/4	Rc1-	-1/2	Rc2
	ンストローク	_		20				2	-				30		35
	Z C	209	209	230	261	291	316	365	400	412	445	480	526	550	596
	R	38	38	45	63	72	84	100	120	122	137	150	170	185	185
	_ R	20	20	25	40	40	50	63	80	80	90	100	115	125	125
	CD	16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
F	W 1	25 <sup>-0. 1</sup> <sub>-0. 4</sub>	25 <sup>-0. 1</sup> <sub>-0. 4</sub>	31. 5 <sup>-0.1</sup> <sub>-0.4</sub>	$40^{-0.1}_{-0.4}$	40 -0.1	$50^{-0.1}_{-0.4}$	$63^{-0.1}_{-0.4}$	80 -0.1	$80^{-0.1}_{-0.6}$	$80^{-0.1}_{-0.6}$	$100^{-0.1}_{-0.6}$	$125^{-0.1}_{-0.6}$	$125{}^{-0.1}_{-0.6}$	$125^{-0.1}_{-0.6}$
	М	R16	R16	R20	R31. 5	R31. 5	R40	R50	R63	R63	R71	R80	R90	R100	R100

CB形 (片ロッド)



単位 mm

ZC+ストローク	許容差
~300	±1.25
301 ~1000	±1.6
1001 ~	±2.0

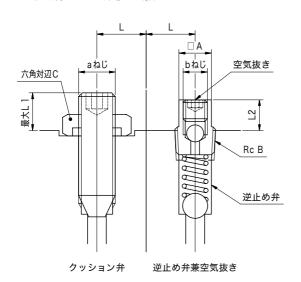
寸法表	単位 mm
1 法表	里尔 mm

記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
	MM	18	22. 4	28	35. 5	45	56	71	80	85	90	100	112	125	140
ツ	KK	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド 径	Α	25	30	35	45	60	75	95	110	115	120	140	150	180	195
記	В	36	40	46	55	65	80	95	105	110	115	125	140	150	170
号	С	14	19	24	30	41	50	65	75	80	85	95	105	115	130
В	N	10	11	13	15	18	21	25	30	32	35	35	38	41	44
	MM	_	18	22. 4	28	35. 5	45	56	63	67	71	80	90	100	112
ッ	ΚK	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	$M64 \times 2$	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ド 径	Α	_	25	30	35	45	60	75	80	85	95	110	120	140	150
記	В	_	36	40	46	55	65	80	85	90	95	105	115	125	140
記 号 C	С	_	14	19	24	30	41	50	55	63	65	75	85	95	105
С	N	_	10	11	13	15	18	21	23	25	25	30	35	35	38
	D	40	46	54	66	82	100	126	138	150	160	182	200	225	250
	Е	55	65	75	90	110	135	165	185	196	210	235	262	292	325
共	F	11	11	13	15	18	20	24	26	28	31	33	37	41	46
	J	42	42	46	48	58	58	68	68	68	69	85	95	95	115
通	K	28	28	32	32	38	38	48	48	48	49	71	79	79	95
	Р	15	15	17	17	20	20	25	25	25	26	43	47	47	55
寸	W	30	30	30	35	35	40	45	50	50	55	55	55	60	65
法	Υ	141	141	155	163	184	192	220	230	240	253	275	301	305	346
	BB	10	11	11	13	16	18	21	22	25	25	27	29	34	37
	DD	M8 × 1. 25	M10×1.5	M10×1.5	M12×1.5	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	$M24 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	$M27 \times 1.5$	$M30 \times 1.5$	M33×1.5	$M39 \times 1.5$	M42×1.5
	EE	Rc:	3/8		1/2	Rc:	3/4		Ro	21		Rc1-1/4		-1/2	Rc2
	/ストローク	_		20				2					30		35
	C	209	209	230	261	291	316	365	400	412	445	480	526	550	596
	R	38	38	45	63	72	84	100	120	122	137	150	170	185	185
	. R	20	20	25	40	40	50	63	80	80	90	100	115	125	125
	D	16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
	N 2	25 +0.4		31. 5 <sup>+0. 4</sup> <sub>+0. 1</sub>	40 +0. 1	40 +0. 4	50 +0.4	63 +0.4	80 +0.6	80 +0.6	80 +0.6	100 +0.6	125 +0.6	125 +0.6 +0.1	125 +0.6 +0.1
	G	12. 5	12. 5	16	20	20	25	31. 5	40	40	40	50	50	63	63
N	M	R16	R16	R20	R31. 5	R31. 5	R40	R50	R63	R63	R71	R80	R90	R100	R100
	10	ナナのファブ	_												

単位 mm

# 外形寸法(TJシリーズ)

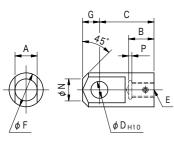
クッション弁/逆止め弁兼空気抜き



寸法表								単位	Z mm
		クッション	ン弁		逆止	め弁津	完空争	抜き	
シリンダ	а	L	1	С	A	В	b	L2	L
内径	u	ロッド側	ヘッド側	Ü		b	b	LL	
φ30									7
φ40		14	13		7	1/8	M5	9	9
$\phi$ 50		12	12		'	1/0	WIO	,	10
<b>φ</b> 63		11	11						
<b>φ</b> 80	M10×1.5	13	13	17	9	1/4	M6	10	13
<b>φ</b> 100	W10 × 1. 3	11	11	.,					10
<b>φ</b> 125		13	13						
<b>φ</b> 140		11	11		12	3/8	М8	11	15
<b>φ</b> 150			- ' '						
<b>φ</b> 160									
<b>φ</b> 180					14	1/2		12	20
φ200	M16×1.5	17	17	26	17	3/4	M10		20
φ224						3/4	INITO	13	
φ250					19	1			25

# 付属品(TJシリーズ)

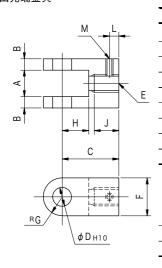
一山先端金具



,J	压权	
_	v	J
	~~	۱

記号	<u>- &gt;U&gt;</u>	/ダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ 160	φ180	φ200	φ224	φ250
	Α		$25  {-0.1} \atop {-0.4}$	25 <sup>-0. 1</sup> -0. 4	31. 5 <sup>-0. 1</sup> -0. 4	40 -0.1	40 -0.1	50 <sup>-0. 1</sup> -0. 4	63 <sup>-0. 1</sup> -0. 4	80 -0.1	80 -0.1	80 -0.1	100-0.1	125 <sup>-0.1</sup>	125 <sup>-0.1</sup>	125 <sup>-0.1</sup>
	С		50	55	65	92	107	135	168	210	215	230	260	285	330	345
	D		16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
	F		35	35	45	65	65	85	105	130	130	150	170	190	210	210
	G		16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
	Н		20	20	25	40	40	50	63	80	80	90	100	115	125	125
	L		15	15	15	15	15	20	20	20	20	20	30	30	30	30
	М		М8	М8	М8	М8	М8	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12
	N		25	25	32	40	40	55	68	85	85	95	105	130	130	130
	Р		5	5	5	5	5	5	8	8	8	8	8	8	8	8
	Q		2	2	2. 5	2. 5	2. 5	3	3	4	4	4	4	5	5	5
ロッ	В	В	27	32	37	47	62	78	98	113	118	123	144	154	185	200
۲	Ь	Ε	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
径 記	С	В	_	27	32	37	47	62	78	83	88	98	113	123	144	154
号	C	Ε		M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
ソケッ	止め	ねじ	M8×8/	M8×8/	M8×8/	M8×8/	M8×8/	M10×15/	M10×15/	M10×20/	M10×20/	M10×20/	M12×25/	M12×25/	M12×25/	M12×25/
ス	ペー	サ	_	_	φ6×2.51	φ6×9.5/	φ6×5/	φ8×3.5/	φ8×5.5/	φ8×91	φ8×71	φ8×15/	φ10×12.5/	φ10×20/	φ10×20 /	φ10×15/

#### 二山先端金具



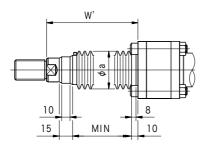
RQ

# 寸法表

寸法	表														単	位 mm
 記号	<u>*</u> "	/ダ内径 <del></del> -	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	$\phi$ 250
	Α		25 <sup>+0. 4</sup> +0. 1	25 <sup>+0. 4</sup> +0. 1	31. 5 <sup>+0. 4</sup> +0. 1	40 +0.4	40 +0.4	50 +0.4	63 +0.4	80 +0.6	80 +0.6	80 +0.6	100 <sup>+0.6</sup> +0.1	125 <sup>+0.6</sup> +0.1	125 <sup>+0.6</sup>	125 <sup>+0.6</sup> +0.1
	В		12. 5	12. 5	16	20	20	25	31. 5	40	40	40	50	50	63	63
	С		50	55	65	92	107	135	168	210	215	230	260	285	330	345
	D		16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
	F		32	32	40	63	63	80	100	126	126	142	160	180	200	200
	G		16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
	Н		20	20	25	40	40	50	63	80	80	90	100	115	125	125
	L		15	15	15	15	15	20	20	20	20	20	30	30	30	30
	М		M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12
ロッ	В	Ε	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2	M100×2	M120×2	M130×2
ド	D	۲	27	32	37	47	62	78	98	113	118	123	143	153	183	198
径記	С	Ε	_	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M80×2	M95×2	M100×2
号	U	J	_	27	32	37	47	62	78	83	88	98	113	123	143	153
ソケット	止め	ねじ	M8×12/	M8×12/	M8×12/	M8×12/	M8×12/	M10×20/	M10×20/	M10×25/	M10×25/	M10×25/	M12×35/	M12×35/	M12×35/	M12×35/
ス・	ペー	サ	φ6×51	φ6×31	φ6×71	φ6×13/	φ6×8.5/	φ8×61	φ8×11/	φ8×19/	φ8×17/	φ8×15/	φ10×17.5/	φ10×27.5/	φ10×30.5/	φ10×25.5/

# 付属品(TJシリーズ)

ジャバラ(防塵カバー)



寸法表 単位 mm

記号	シリンダ内径	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
a	ロッド径記号B	50	50	60	70	80	100	115	125	135	140	150	170	180	200
a	ロッド径記号C	_	45	50	60	70	80	100	105	110	115	125	140	150	170
	MIN	1/3. 5	×ストロ	コーク	1/4:	×ストロ	ーク			1/5×ス	トローク			1/6×ス	トローク
	W'	MIN+45 MIN+55 MIN+65					MIN-	+80							

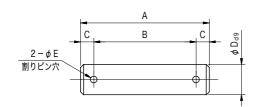
MIN寸法計算の際、小数点以下の端数は切り捨ててください。

●材質―ナイロンターポリン 耐熱 80℃ ネオプレン

∥ 130°C コーネックス ∥ 400°C

注)材質がコーネックスの場合は寸法表が異なりますのでお問い合わせください。

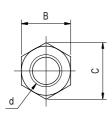
ピン

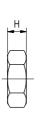


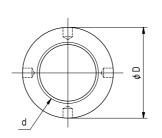
寸法表 単位 mm

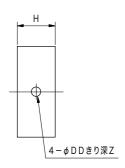
シリンダP 記号	P <sup>径</sup> φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100	φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ200	φ224	φ250
А	66	66	79. 5	101	101	126	152. 5	191. 5	191. 5	191. 5	242	267	293	293
В	54	54	67. 5	85	85	106	132. 5	167. 5	167. 5	167. 5	210	235	261	261
С	6	6	6	8	8	10	10	12	12	12	16	16	16	16
D	16	16	20	31. 5	31. 5	40	50	63	63	71	80	90	100	100
E	3	3	3	4	4	5	5	6	6	6	8	8	8	8
割りピン呼びす	± φ3×22/	φ3×22 I	φ3×28/	φ4×40/	φ4×40/	φ5×50/	φ5×60/	φ6×75/	φ6×75/	φ6×85/	φ8×95/	φ8×105/	φ8×120 /	φ8×120/

ロックナット (材質 SS400)







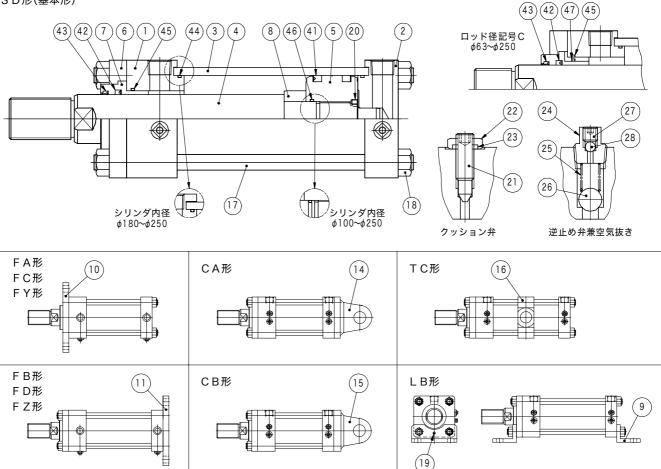


寸法表										_		单	单位 mm
d	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	M56×2	M60×2	M64×2	M72×2	M76×2	M80×2	M95×2
Н	10	12	14	18	23	29	34	36	38	42	46	48	57
В	24	30	36	46	60	75	85	90	95	105	110	115	135
С	27. 7	34. 6	41. 6	53. 1	69. 3	86. 3	98. 1	104	110	121	127	133	156

d	M100×2	M120×2	M130×2
Н	60	72	78
D	150	180	200
DD	15	15	20
Z	18	18	25

# 内部構造(TJシリーズ)





	照号	部品名称	数量	照号	部品名称	数量	1 照号	部品名称	5 数量	照号	部品名称	数量	照号	部品名称	数量	照号	部品名称	数量	
	_1	ロッドカバー	1	4	ピストンロッ	yド ]	7	ブッシ <i>=</i>	1	10	ロッドフラン	'ジ ]	15	♪離クレビ	`ス 1	18	六角ナッ	<b>4 (8)</b>	
2		ヘッドカバー	1	5	ピストン	1	<b>%8</b>	クッションリ	ング ]	11	ヘッドフラン	'ジ 1	16	トラニオン	ン 1	19	スプリングヒ	<sub>ニ</sub> ン 2	
	3	シリンダチューブ	1	6	押さえ板	1	9	フート	2	14	分離アイ	1	17	タイロット	۲ 4 (8)	20	止めねじ	1	
照号		部品名称		数量	ł	シリンダ内径 mm													
	,m, J	2 HEHH H 19.		XX.3	φ30	φ40	φ50	φ63	φ80	φ10	0 φ125	φ140	φ150	φ160	φ180	φ20	$\phi$ 224	φ250	
*	21	クッションアジャスタ		タ 2	_	— TJ-01-1			TJ-01-2 TJ-01-3					TJ-01-4 TJ-01-5					
*1	_22	ナット		2	_	_				TJ-02-1					TJ-02-2				
*1	_23	シール		2	_	_				TJ-03-1					TJ-03-2				
<b>%</b> 1	24	チェックプラグ		2	TJ-04-1				TJ-04-2 TJ-04-3						TJ-04-4 TJ-04-5 TJ-04-6			TJ-04-6	
		チェックプラ	プラグ (LA)		_				Rc1/4		Rc3/8				Rc1/2	Rc3/4		Rc1	
*	25	チェックスプリング		ž 2		TJ-06-1	TJ	-06-2	TJ-06-3	TJ-06	-4 TJ-0	4 TJ-06-5 TJ-06-6			TJ-06-7	T.	J-06-8	TJ-06-9	
<b>%</b> 1, <b>%</b> 2	26	チェックボール		2	<del>-</del> 7			10	1/2					5/8 7/8 1-1			1-1/16		
<b>%2</b>	27	空気抜きねじ		2	TJ-05-1				TJ-05-2	TJ-05-3					TJ-05-4				
	28	空気抜きボール		2	1/8				4	6					7				
	24	空気抜き組立			VCJ0760A-01				VCJ						VCJ			VCJ	
	27			2					0760A-						0760A-			0760A-	
	28								02						04			06	
*1	22	シールナット		2		420180010-1 420180010-2													
	23																		
ロッド径記号B ロッド径記号C	41	ピストン用パ		/ 2						_	35 SKY-112						_		
	42	ロッドパッ		1	SKY-18						66 SKY-71								
	43	ダストワイ		1	SDR-18		_			_	66 SDR-71								
	44	カバー用O!						5 1B-G58 (G55)			95 1B-G120								
	45	ブッシュ用O			_	1A-G30				_	55 1A-G80						_		
	46	ピストン用O		_	_	1A-P15	_	_		_	35 1A-G45							_	
	41	ピストン用パ		/ 2							35 SKY-112						_		
	42	ロッドパッ	キン	1	_					_	15 SKY-56						_		
	43	ダストワー	イパ	1		SDR-18					15 SDR-56								
	44	カバー用O!				1B-G35	_	-		_	95 1B-G120						_		
	45	ブッシュ用O	リング	ブ 1		1A-G30	-				55 1A-G80								
	46	ピストン用〇		_	_	1A-P15	1A-P2			_	35 1A-G45						_		
	47	スペーサ用O	リンク	ブ 1	_	_	_	1A-G35	1A-G45	1A-G5	55 1A-G65	1A-G75	1A-G8	1A-G80	1A-G90	1A-G1	00 1A-G115	1A-G125	

<sup>※1</sup> クッションなしの場合は数量0です。

<sup>※2</sup> 数値は鋼球の呼びを示します。(JIS B 1501)